



## Hydrauliköl

### Hydraulikflüssigkeit für tiefe Temperaturen

- HVI (hoher Viskositäts-Index)
- zinkhaltig
- für mobile und stationäre Hydrauliksysteme
- exzellente Hydrolysestabilität

### EINSATZGEBIETE

EQUIVIS ZS wird für alle Arten von stationären und mobilen Hydrauliksystemen empfohlen, speziell in hochbelasteten Hydrauliksystemen, die extremen Temperaturschwankungen unterliegen, z. B. im Hoch- und Tiefbau, in der Landwirtschaft, Marine, im Transportwesen und in industriellen Anwendungen. Ebenso exzellente Verwendbarkeit bei Anwendungen, die auf Hochtechnologie basieren, wie z. B. in Werkzeugmaschinen, Robotern und Kontrollsystemen, wo eine gleichbleibende Viskosität besonders wichtig ist.

### INTERNATIONALE SPEZIFIKATIONEN

DIN 51524-3 HVLP  
ISO 6743-4 HV  
AFNOR NF E 48-603 HV

### FREIGABEN

Vickers  
David Brown (ZS 32, 46)  
Metso (ZS 32, 46, 68)

### ANWENDUNGSVORTEILE

- hoher Verschleißschutz gewährleistet ein Maximum an Lebensdauer der Anlage
- hervorragende Temperaturbeständigkeit verhindert Schlamm- und Sinterbildung auch bei hohen Temperaturen
- hoher Viskositätsindex
- sehr hohe Scherstabilität garantiert eine gleichbleibende Leistung der hydraulischen Systeme innerhalb einer großen Temperaturspanne, auch unter schwierigen Bedingungen
- sehr gute Oxidationsbeständigkeit garantiert eine lange Verwendbarkeit des Fluids
- bemerkenswerte Filterbarkeit, auch in Gegenwart von Wasser
- exzellente Hydrolysestabilität beugt Filterverstopfung vor
- ausgezeichneter Schutz vor Rost und Korrosion
- gutes Schaumverhalten und Luftabscheidevermögen durch silikonfreie Komponenten
- optimale Demulgierbarkeit gewährleistet schnelle Abtrennung von Wasser

## EIGENSCHAFTEN\*

Typische Kennwerte	Methode	Einheit	15	22	32	46	68	100
Viskosität bei 40 °C	ASTM D 445	mm <sup>2</sup> /s	15	22.4	32.3	46.0	68.0	100.8
Viskosität bei 100 °C	ASTM D 445	mm <sup>2</sup> /s	3,7	5,1	6,5	8,4	11,2	15,6
Viskositätsindex	ASTM D 2270		150	164	160	160	160	165
Dichte bei 15 °C	ASTM D 1298	kg/m <sup>3</sup>	853	861	870	874	882	885
Flammpunkt	ASTM D 92	°C	174	202	208	215	220	230
Pourpoint	ASTM D 97	°C	- 42	- 42	- 39	- 39	- 36	- 36
FZG (A/8,3/90)	DIN 51354-2	Stufe			10	11	11	

\* Die oben genannten Kennwerte sind mit einer üblichen Toleranz in der Produktion erhalten und keine Spezifikation.

## GEBINDE

### EQUIVIS ZS 15

ARTIKELNUMMER	VPE
110569	20 L
110568	208 L

### EQUIVIS ZS 22

ARTIKELNUMMER	VPE
112485	20 L
112333	208 L

### EQUIVIS ZS 32

ARTIKELNUMMER	VPE
110571	20 L
110570	208 L
300776	lose Ware

## EQUIVIS ZS 46

ARTIKELNUMMER	VPE
110574	20 L
110575	60 L
110573	208 L
112704	1000 L
300777	lose Ware

## EQUIVIS ZS 68

ARTIKELNUMMER	VPE
110577	20 L
110576	208 L

## EQUIVIS ZS 100

ARTIKELNUMMER	VPE
119494	20 L
112339	208 L